

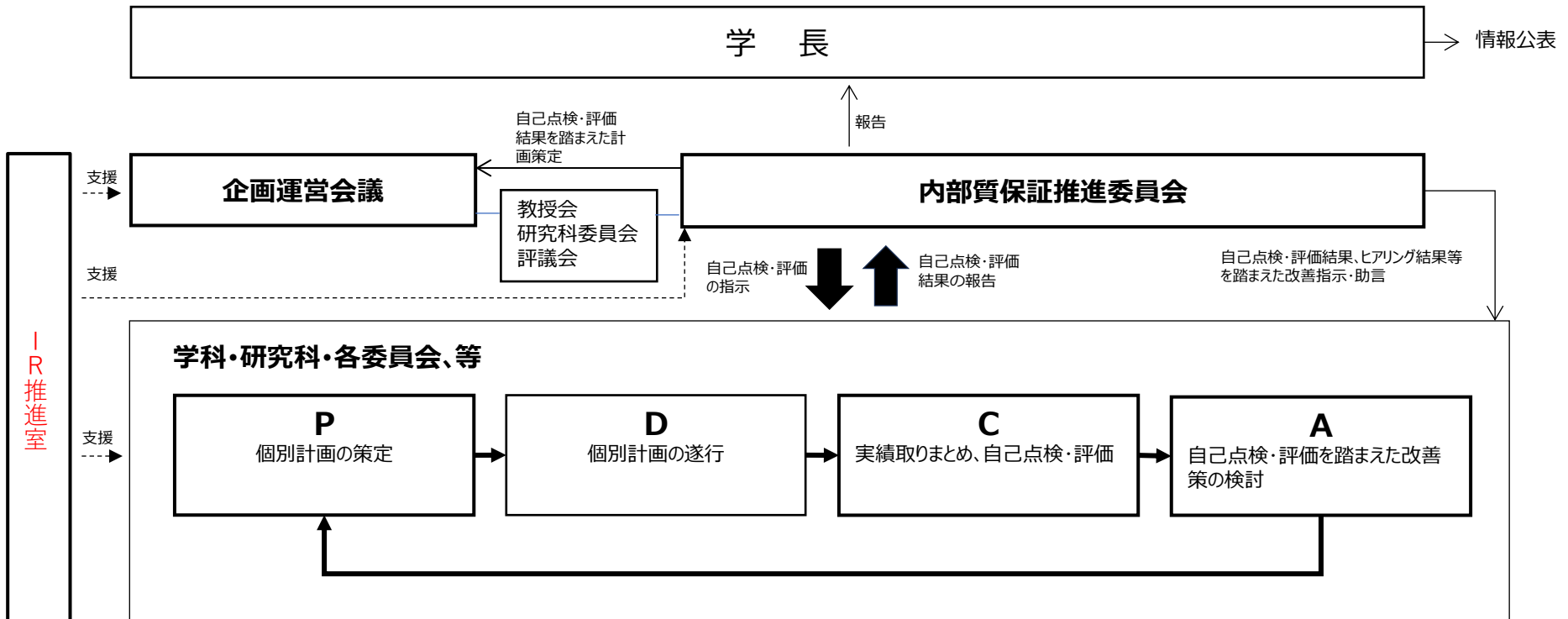


図 2：内部質保証のための手続の概要